

# うずくりマシン

600 6軸

## 木目出し加工機

本機は、家具・床材・テーブル天板・工芸品等の表面を浮き出し加工に仕上げるもので、表面が凹凸になり立体的で美しく加工出来ます。



### 機械仕様

加工巾	600mm
加工厚さ	3-150mm
第1水平軸	5,5kw
第2バーチカル軸	1.1kw x 3
第3水平軸	4kw
第4水平軸	3kw
第5水平軸	3kw
第6水平軸	3kw
ブラシ回転速度	3-15m/s
送り速度	5-25m/min

材料送り・浮き出し加工ブラシ・オシレーションの速度、  
ブラシ粒度の自由な選択により、効果的に仕上げられるようになっています。  
浮き出し加工ブラシ・磨きローラーは、色々なタイプが  
用意されており簡単に取付が出来ます



前田機工株式会社 広島市中区広瀬北町3-7

TEL 082-231-8121 FAX 082-295-1284

e-mail hirosima@maedakikou.co.jp